

**KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH**  
**National Declaration of Performance**  
**Nr 0010/2018**

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:  
*Name and trade name of the construction product:*  
**Rury do gazu PE 100 Gerodur , SDR 7,4÷41 w zakresie średnic DN 25 – 630**  
**o nazwach handlowych : GEROther®, GEROther® COEX**  
**Gerodur GEROther®, GEROther® COEX gas pipes SDR 7,4÷41, DN 25 – 630**
2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:  
*Identification of the type of the construction product:*  
**PE 100 gaz / PE 100 gas**
3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:  
*Intended use or uses:*  
**Do przesyłania paliw gazowych. Maksymalne ciśnienie robocze do 1 MPa przy zachowaniu współczynnika bezpieczeństwa C ≥ 2.**  
**Pipes for the supply of gaseous fuels. Maximum working pressure up to 1 MPa with safety factor C ≥ 2.**
4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:  
*Name and address of the manufacturer and production site of the product:*  
**Gerodur MPM Kunststoffverarbeitung GmbH & Co. KG**  
**Andreas-Schubert-Str. 6**  
**D-01844 Neustadt in Sachsen**
5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:  
*Name and address of the authorised representative, where applicable:*  
**Radeks Sp. z o.o.**  
**Ul. Chabrowa 1**  
**44-200 Rybnik**
6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:  
*National system applied of assessment and verification of constancy of performance: 1*
7. Krajowa specyfikacja techniczna:  
*National technical specification:*  
7a. Polska Norma wyrobu:  
*Polish product standard:*  
**PE-EN 1555-2:2012 - „Systemy przewodów rurowych z tworzyw sztucznych do przesyłania paliw gazowych. Polietylen.- Część 2:Rury”**  
**EN 1555-2 - Plastics piping systems for supply of gaseous fuels – Polyethylene (PE) – Part 2: Pipes**

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji:  
*Name of accredited certification body, number of accreditation and number of national certificate or name of accredited laboratory/laboratories and number of accreditation:*

**Zakłady Badań i Atestacji „ZETOM” Katowice nr AC005 ,**  
**Krajowy Certyfikat Zgodności nr 36/16**

7b. Krajowa ocena techniczna:  
*National Technical Assessment:*  
**Nie dotyczy / Not applicable**

Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej:  
*Technical Assessment Body / National Technical Assessment Body:*  
**Nie dotyczy / Not applicable**

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu:  
*Name of accredited certification body, number of accreditation and number of certificate:*

**Nie dotyczy / Not applicable**

8. Deklarowane właściwości użytkowe:  
 Declared performance:

<b>Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań :</b> <i>Essential characteristics of the construction product for the intended use or uses</i>	<b>Deklarowane właściwości użytkowe</b> <i>Declared Performance</i>	<b>Uwagi</b> <i>Remarks</i>
<b>Właściwości materiału</b> <i>Material characteristics</i>	Zgodnie z ( <i>in accordance with</i> ) PE-EN 1555-2:2012, pkt. 4 oraz PN-EN 1555-1:2012, pkt. 4.2, 4.3, 4.4 PE 100 (HDPE)	W oparciu o deklarację/certyfikat producenta materiału <i>Based on the material manufacturer's declaration / certificate</i>
<b>Wygląd zewnętrzny</b> <i>Appearance</i>	Zgodny z ( <i>in accordance with</i> ) PN-EN 1555-2:2012, pkt. 5.1	
<b>Barwa</b> <i>Colour</i>	Zgodny z ( <i>in accordance with</i> ) PN-EN 1555-2:2012, pkt. 5.2 1. Czarna z niebieskimi pasami <i>Black with orange-yellow stripes</i> 2. Dwuwarstwowe <i>Double-Layer</i> warstwa zewnętrzna – niebieska, <i>Outer layer – orange-yellow</i> , warstwa środkowa – czarna <i>Inner layer - black</i>	
<b>Cechy geometryczne</b> <i>Geometrics</i>	Zgodny z ( <i>in accordance with</i> ) PN-EN 1555-2:2012, pkt. 6.2, 6.3, 6.4	
<b>Właściwości mechaniczne</b> <i>Mechanical properties</i>	Wytrzymałość hydrostatyczna zgodna z ( <i>Internal pressure strength in accordance with</i> ) PN-EN 1555-2:2012 pkt. 7.2 20 °C, 100 h 80 °C, 165 h 80 °C, 1000 h	
	Wydłużenie przy zerwaniu ( <i>Elongation at break in accordance with</i> ) $\geq 350\%$ , PN-EN 1555-2:2012, pkt. 7.2	
	Odporność na powolny wzrost pęknięcia zgodny z ( <i>resistance to slow crack growth in accordance with</i> ) PN-EN 1555-2:2012 pkt. 7.2	
	Odporność na szybką propagację pęknięcia zgodny z ( <i>resistance to rapid crack propagation in accordance with</i> ) PN-EN 1555-2:2012 pkt. 7.2	
<b>Właściwości fizyczne</b> <i>Physical properties</i>	Masowy wskaźnik szybkości płynięcia ( <i>Melt flow rate in accordance with</i> ), zgodny z PN-EN 1555-2:2012 pkt. 8.2	
	Czas indukcji utleniania ( <i>Oxydation induction time in accordance with</i> ) $\geq 20$ minut, z PN-EN 1555-2:2012 pkt. 8.2	
	Skurcz wzdłużny ( <i>Longitudinal reversion in accordance with</i> ) $\leq 3\%$ , z PN-EN 1555-2:2012 pkt. 8.2	
<b>Przydatność do stosowania</b> <i>Performance requirements</i>	Przydatność stosowania do połączeń doczołowych zgodna z ( <i>performance requirements for butt fusion joints in accordance with</i> ) PN-EN 1555-2 pkt. 9 oraz PN-EN 1555-5:2012, pkt. 4.2.2	
<b>Odporność na zaciskanie</b> <i>Resistance to squeeze-off</i>	Zgodne z ( <i>in accordance with</i> ) PN-EN 1555-2:2012 załącznik C	
<b>Cechowanie</b> <i>Marking</i>	Zgodne z ( <i>in accordance with</i> ) PN-EN 1555-2:2012 pkt. 10	

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.  
*The performance of the product identified above is in conformity with all declared performance in point 8. This national declaration of performance is issued in accordance with the act on construction products dated 16 April 2004 under the sole responsibility of the manufacturer.*

W imieniu producenta podpisał(a):


*Signed for and on behalf of the manufacturer by:*

Mrs. R. Martin – Head of Quality Department

.....  
*(imię i nazwisko oraz stanowisko)*  
*(name and function)*

Neustadt i. Sa., 21.03.2018

.....  
*(miejsce i data wydania)*  
*(place and date of issue)*

  
.....  
*(podpis)*  
*(signature)*

<b>Gerodur MPM</b>	
<b>Kunststoffverarbeitung GmbH &amp; Co. KG</b>	
Andreas-Schubert-Straße 6	Telefon +49 (0) 35 96 / 58 33-0
01844 Neustadt in Sachsen	Fax +49 (0) 35 96 / 60 24 01