



Sp. z o.o.  
SYSTEMY DO BUDOWY RUROCIĄGÓW Z PE,PP,PVC  
44-200 Rybnik, ul. Chabrowa 1  
[www.radeks.pl](http://www.radeks.pl)

## **Instrukcja obsługi noża do usuwania płaszczu ochronnego z rur z płaszczem PP**

### **Ogólne wskazówki.**

Przed zastosowaniem proszę dokładnie przeczytać niniejszą instrukcję obsługi.

Nóż do okorowywania rur z płaszczem PP stosuje się do usuwania wymiarowo nadanego płaszczu ochronnego PP lub PE z rur polietylenowych (PE) (np. zgodnie z normą EN 12201 lub zgodnie z PAS 1075 Typ 3).

W zależności od produktu i producenta istnieją różne instrukcje obsługi dla rur z płaszczem ochronnym.

### **Niniejsza instrukcja koncentruje się wyłącznie na zastosowaniu narzędzia.**

Przed przystąpieniem do pracy należy koniecznie zapoznać się z instrukcją producenta rur, a także producenta kształtek!

Możliwe do zastosowania przy średnicach rur  $\varnothing$  32 do 630mm

Niniejsze narzędzie ma zastosowanie przemysłowe, a także jest wykorzystywane na miejscu budowy

### **UWAGA!**

Wszystkie prace muszą być przeprowadzone zgodnie z obowiązującymi przepisami dotyczącymi bezpieczeństwa i higieny pracy w celu zagwarantowania własnego bezpieczeństwa oraz bezpieczeństwa innych osób. Przy niewłaściwym użytkowaniu noża rura może ulec uszkodzeniu, które prowadzi do obniżenia okresu użytkowania narzędzia lub zupełnie czyni ją bezużyteczną.

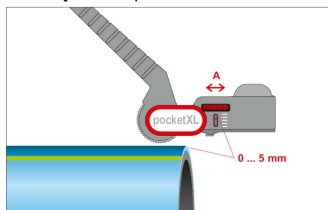
Niniejsze urządzenie nie jest przeznaczone przykładowo do otwierania puszek konserwowych – istnieje bardzo wysokie ryzyko uszkodzenia.

Zalecamy przechowywać przyrząd po użyciu w oryginalnym etui

## **A** Przebieg korowania rury z płaszczem ochronnym Typ 3 zgodnie z PAS 1075 na końcach rury.

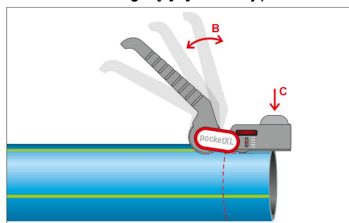
**Uwaga:** szerokość oraz wymiar cięcia [D] korowanego obszaru dostosowuje się do wytycznych producenta rury ewentualnie producenta kształtek!

Z pomocą śruby regulacyjnej [A] należy dostosować głębokość cięcia do grubości płaszcza ochronnego (0-8 mm):  
Zbyt duża głębokość cięcia może uszkodzić rurę przewodową przeznaczoną do transportu medium.

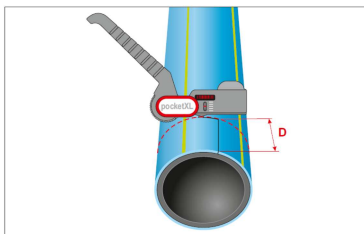


Aby rozpocząć usuwanie płaszcza ochronnego należy poruszać dźwignią [B] oraz jednocześnie dociskać koło zębate do płaszcza ochronnego.

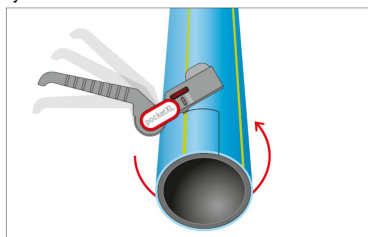
Na początku każdego cięcia wzdłużnego lub po obwodzie należy docisnąć również dźwignię [C] w której posadowiony jest nóż tnący



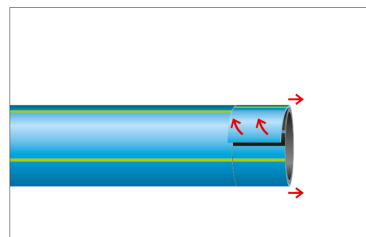
Przed rozpoczęciem cięcia należy zaznaczyć obszar cięcia [D].



W trakcie cięcia wzdłużnego lub po obwodzie przyrząd może być stale obracany



Po zakończeniu korowania płaszcz ochronny należy usunąć. (Przy większych średnicach można zastosować kleszcze do usunięcia płaszcza ochronnego).



## **B** Przebieg korowania rury z płaszczem ochronnym Typ 3 zgodnie z PAS 1075 pomiędzy obydwoa końcami rur.

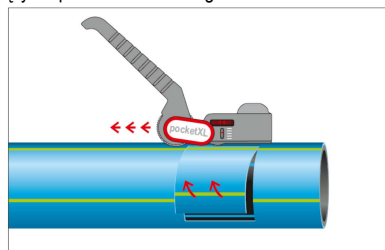
Ustawienia jak wyżej opisano.

**Uwaga!!!**

Szerokość oraz wymiar cięcia [D] korowanego obszaru dostosowuje się do wytycznych producenta rur oraz producenta kształtek!

Należy zaznaczyć obszar wycinanego fragmentu płaszcza (np. permanentnym markerem)

W celu usunięcia płaszcza ochronnego aby umożliwić montaż kształtki (np. siódła) . należy docisnąć dźwignię [C] w której posadowiony jest nóż tnący do płaszcza ochronnego.



**UWAGA !!!!**

Po usunięciu płaszcza ochronnego należy sprawdzić powierzchnię rury przewodowej!

## **C** Dodatkowe/zapasowe ostrze/ Wymiana ostrza

Ostrze można wymienić poprzez odkręcenie i zakręcenie śruby regulacyjnej [A].

